



## **ABACO - Coal**

Regulación avanzada de los caudales de carbón pulverizado para el correcto equilibrado de los aportes de combustible a quemadores.

Sistemas concebidos y diseñados para una alta durabilidad y máxima fiabilidad y seguridad operativa.

### **Ventajas del uso de ABACO - Coal:**

- Reducción típica de desequilibrios desde valores superiores al  $\pm 30\%$  a niveles inferiores al  $\pm 5\%$
- Alto grado de regulación con márgenes de actuación superiores al 30% del caudal nominal
- Fácil automatización para su gobierno desde Sala de Control
- Resistencia al desgaste o erosión garantizada, a través del empleo de materiales antidesgaste
- Diseño intrínsecamente seguro, con protecciones mecánicas para evitar el bloqueo de la sección
- Diseños apoyados y validados mediante simulación fluidodinámica
- Facilidad de mantenimiento y sustitución de elementos
- Posibilidad opcional de verificar normativa ATEX