

INERCO

Recientemente, tuvo lugar en las oficinas de INERCO una sesión informativa, las cuales, de 4.000 metros cuadrados, están en un emplazamiento singular, lo que fue el pabellón de Xerox durante la Expo 92, en el Parque Tecnológico de la Cartuja en Sevilla. Después de una remodelación para adaptarlo al nuevo uso reúne todas las instalaciones que se requieren en una oficina moderna.

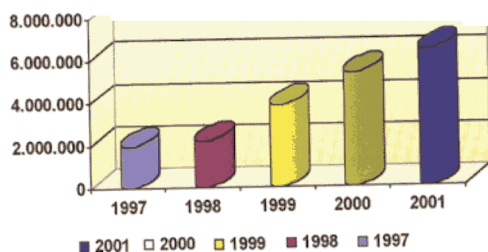
Antecedentes de la Sociedad

Ingeniería Energética y de Contaminación S.A. fue constituida en 1984, e inició sus actividades en 1987. Es una empresa dedicada a la consultoría en materia de gestión medioambiental y de seguridad, al desarrollo y ejecución de proyectos de ingeniería, y a la realización de proyectos de I+D.

Durante los últimos 5 años ha triplicado su cifra de negocios, pasando de facturar 2 millones de euros en 1997 a 6,4 millones de euros en 2001. Las previsiones de crecimiento en los próximos tres años son del 20% anuales, y están basadas en la apertura de nuevas líneas de servicios, la intensificación de la actividad de penetración en nuevos mercados, incluso exteriores, y la consolidación en escenarios más amplios del sector industrial, como así también una mayor demanda de servicios relacionados con la gestión ambiental, la sostenibilidad del desarrollo y la prevención de riesgos, como consecuencia de una mayor sensibilización social de estos aspectos.

En la actualidad supera los 125 empleados, de los que el 60% son ingenieros

VOLUMEN DE NEGOCIO DE INERCO (Euros)



INERCO, jornada de información a la prensa

industriales, un 20% titulados universitarios de otras disciplinas, y el resto personal administrativo y auxiliar.

En noviembre de 2001 crea INERCO Prevención de Riesgos S.A., mediante escisión del Departamento de Prevención de Riesgos Laborales de INERCO S.A., para ofrecer una amplia gama de servicios apoyados en las más avanzadas tecnologías aplicadas a la preven-

ción de riesgos en el campo laboral, y estando acreditada oficialmente para actuar como Servicio de Prevención Ajeno en el ámbito nacional.

Organización y servicios ofrecidos

El cuadro adjunto muestra los principales departamentos y los servicios que ofrecen.

Ingeniería ambiental

- Estudios de impacto ambiental
- Gestión de autorizaciones de proyectos
- Estudios de viabilidad e integración paisajística
- Planes territoriales y urbanísticos
- Planes locales de desarrollo sostenible

Seguridad industrial

- Estudios de accidentes mayores
- Análisis cuantitativos de riesgos
- Análisis Hazop y/o What-if
- Planificación de emergencias
- Estudios de riesgos medioambientales
- Prevención de riesgos laborales
- Transportes de mercancías peligrosas
- Evaluación de riesgos de incendios forestales

Ingeniería de proyectos

- Ingeniería básica y de detalle
- Ingeniería de apoyo y supervisión
- Dirección y supervisión técnica en obra
- Proyectos llave en mano
- Sistemas de seguridad industrial
- Contaminación atmosférica y depuración de aguas
- Gestión de residuos y restauración de suelos

Ingeniería de procesos

- Diagnóstico y optimización del consumo energético
- Sistemas de supervisión y optimización de procesos
- Sistemas de contabilidad energética en continuo
- Reducción de emisiones por ajustes de combustión
- Sistemas avanzados de monitorización - Diagnóstico y optimización de ciclos agua-vapor

- Diseño y optimización de sistemas de depuración
- Modelización fluidodinámica de procesos
- Ejecución de proyectos de I+D

Ingeniería de sistemas

- Sistemas de adquisición de datos
- Sistemas de gestión de laboratorios
- Planes de emergencia informatizados
- Sistemas de información geográfica
- Control y supervisión de procesos
- Modelización medioambiental y de seguridad
- Sistemas de gestión de calidad, medioambiente y seguridad
- Desarrollos informáticos a medida

Inspección y control

- Medidas de contaminantes atmosféricos (emisión e inmisión)
- Medidas de ruido
- Análisis de aguas (calidad y análisis de vertidos)
- Caracterización de residuos y ensayos de suelos contaminados
- Exposición de bioindicadores para monitorización biológica
- Certificación y calibración de monitores de emisión e inmisión
- Inspecciones reglamentarias
- Auditorías de sistemas de gestión y cumplimiento normativo

Gestión de calidad, medio ambiente y seguridad

- Diagnósticos de situación
- Gestión de la calidad
- Gestión medioambiental
- Gestión de la prevención de riesgos laborales
- Gestión de la seguridad industrial
- Acreditación de laboratorios de ensayo
- Programas de formación y concienciación
- Asesoría jurídica-técnica

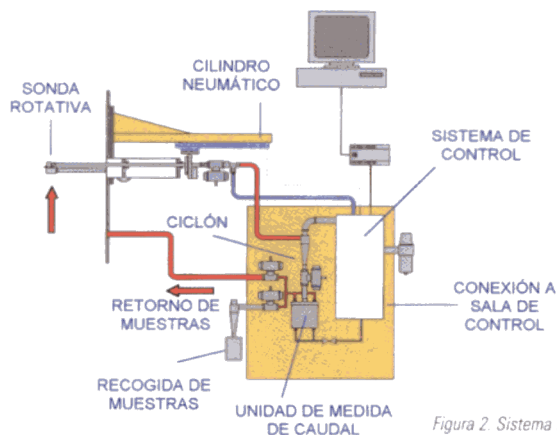


Figura 2. Sistema Emir Español.

EMIR III

Equipo automático para medida de caudal y granulometría de carbón pulverizado.

EMIR III es la versión totalmente automatizada de la tecnología EMIR para la medida de caudal y granulometría de carbón pulverizado.

Este sistema está basado en la pesada continua de muestras representativas extraídas de los conductos de carbón pulverizado a quemadores. Permite un mayor control de la calidad de las medidas de caudal y granulometría de carbón, al mismo tiempo que posibilita la fácil obtención de muestras de carbón realmente representativas. Las medidas de EMIR III posibilitan el control del aporte de carbón a cada quemador mediante la actuación de elementos de regulación específicos, también suministrados por INERCO.

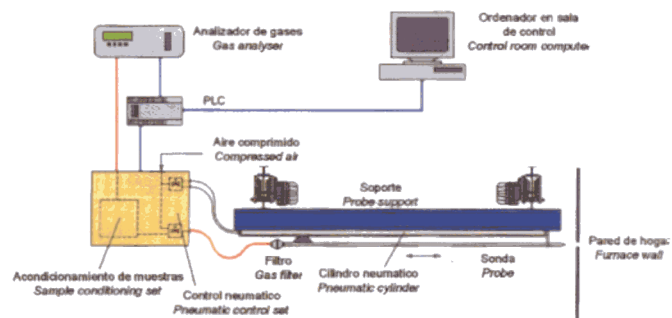


Figura 3. Sistema Opticom El

Sistema Opticom

El sistema Opticom permite identificar malfunciones ocultas de la caldera, como severas descompensaciones locales entre aire y combustible, que dan como resultado altos niveles de inquemados en caldera que funcionan con condiciones medias aparentemente correctas. Opticom posibilita también el ajuste de la tipología de llama, la determinación del número óptimo de quemadores en servicio a cargas parciales, la medida directa de la estabilidad de llama, el control de problemáticas de escoriación, el análisis de procesos de co-combustión, o la reducción de las emisiones de NOx.

Resultados típicos del empleo de Opticom en calderas industriales son mejoras del consumo específico superiores al 1 % y reducciones de las emisiones de NOx por encima del 30%, actuando exclusivamente sobre los ajustes de caldera.

Nilo Medio Ambiente pone en marcha una estación de tratamiento de agua

La ingeniería Nilo Medio Ambiente acaba de poner en marcha una estación de tratamiento de aguas residuales que trata conjuntamente las aguas residuales de tres industrias químico-farmacéuticas: derivados químicos, Furfural Española y Novochem 2000, situadas en Alcantarilla (Murcia), trabajando esta última en exclusividad para la multinacional alemana Bayer.

Novochem 2000 ha supuesto una inversión de 4.500 Mptas, fue inaugurada el pasado 26 de noviembre por la Ministra de Ciencia y Tecnología y el

Presidente de la Comunidad Autónoma de Murcia, entre otras autoridades. La planta tiene una capacidad de tra-



tamiento de 600 m³/día, alcanzando un rendimiento en eliminación de DQO y DBO5 del 95%, a pesar de la alta carga contaminante y complejidad del tratamiento que presentan estos vertidos. Posteriormente, dichos efluentes son tratados en la E.D.A.R. municipal.

Las diferentes etapas del tratamiento son control de pH grosero, balsa de homogeneización y tratamiento biológico S.B.R., completándose con deshidratación de fangos mediante centrifuga.

Curso de Sistemas de analizadores de Proceso en Línea



En próximas fechas la Sección Española de ISA tiene previsto realizar el curso Sistemas de Analizadores de Proceso en Línea, concretamente los días 9, 10 y 11 de abril, dentro de su programa de formación en instrumentación y control del año 2002.

Este curso tiene como objetivo profundizar en la comprensión y diseño de sistemas de análisis en línea. El contenido del mismo abarcará desde aspectos puramente conceptuales y de metodología hasta el estudio de las aplicaciones más comunes y problemáticas de la industria, sin olvidar en ningún momento las tareas asociadas a la especificación, montaje, puesta en marcha y mantenimiento de los mismos.

Los ponentes elegidos representan los distintos aspectos que intervienen en un proyecto de sistemas de analizadores: el mundo de la consultoría técnica, el suministrador de los equipos y de la ingeniería asociada y el usuario final.

El curso está especialmente dirigido a los profesionales que en su trabajo habitual estén o puedan estar relacionados con el diseño, especificación, adquisición, montaje, puesta en marcha y mantenimiento de este tipo de sistemas.

Su contenido o temario está orientado a industrias y procesos del tipo: refino, química industrial y química fina, farmacia, alimentación, tratamiento de aguas y vertidos, así como calderas.

Jornada técnica sobre e-Business y la Instrumentación y Control

En el mes de abril, organizado por ISA, se celebrará en Madrid una jornada técnica sobre e-Business y la Instrumentación y Control.

Esta jornada está enmarcada en el programa de cursos y jornadas técnicas de la sección española de la ISA en la cual se trata de atender y tratar temas que nuestros asociados han considerado de interés.

En este caso, se debatirá el impacto de

esta nueva tecnología en el día a día de los profesionales del control y la instrumentación

Como es habitual en las jornadas técnicas ISA, se contará con la exposición de una aplicación, el punto de vista de los componentes de la mesa redonda, y lo que suele ser más interesante, el intercambio de puntos de vista de los asistentes a la jornada.

Reunión anual del distrito 12 (Europa) de ISA

Los próximos días 24 y 25 de mayo tendrá lugar en San Petersburgo (Rusia), la reunión anual del distrito 12 de ISA.

El distrito 12 engloba 15 secciones nacionales de ISA más 5 secciones de estudiantes. A ella atenderán representantes de las distintas secciones europeas.

Estas reuniones son importantes para la coordinación europea de actividades e intercambio de experiencias en los distintos países.

Technip Iberia construye la planta de síntesis de aromas complejos de Kao

La colaboración entre el equipo de Kao (Japón y España) y el de Technip Iberia ha permitido, en 13 meses desde el inicio del contrato, la finalización mecánica de una nueva planta de aromas sintéticos de Kao Corporation en Olesa de Montserrat (Barcelona).

La nueva planta, que incluye una unidad de producción con varias líneas de reacción, zonas de almacenamiento de materias primas y finales, y zonas de servicios de planta y de recogida de efluentes para su posterior tratamiento, permite la síntesis de aromas complejos a partir de una serie de procesos bath consecutivos con un muy alto nivel de automatización. El uso de materiales especiales en varias partes del proceso es otra de las características importantes del proyecto.

A partir de la ingeniería básica del proceso y el *know-how* de Kao, Technip Iberia ha desarrollado la in-

Participación de ISA En IFAC 2002

ISA España, a petición del comité organizador de IFAC2002, participará en el 15 Congreso Mundial de IFAC sobre Control Automático, que se celebrará en Barcelona del 21 al 26 de julio de 2002.

Esta colaboración se enmarca dentro de la colaboración de ISA con otras asociaciones profesionales, y más en un tema como el control automático, en el cual ISA y sus asociados tienen mucho que decir.

IFAC es la International Federation of Accountants y engloba 156 organizaciones de auditores en 114 países, representando a más de 2 millones de profesionales.

Las personas interesadas en obtener más información pueden dirigirse a la Sección Española de ISA, Tel.: 91 577 42 57. Fax. : 91 576 32 85, www.isa-spain.org

geniería básica de los servicios, la ingeniería de detalle (excepto obra civil y estructuras), gestión de compras y contrataciones, la ingeniería legal y la construcción de la nueva planta de aromas de Kao Corporation. En la gestión del proyecto, Technip ha ejercido las funciones de dirección del proyecto, coordinando con técnicos de Kao, contratistas y proveedores.

Las tres grandes líneas de producción de Kao son productos de consumo (70%), cosmética (10%) y productos químicos (20%). En España, y formado parte de la política general de Kao, está considerada claves para su crecimiento las líneas de obtención de resinas, junto con las de composición y fabricación de aromas, que ya se producen en sus dos plantas españolas en Olesa de Montserrat y Mollet. En conjunto, los dos proyectos de Olesa representan una inversión de unos 30 millones de euros.