



ABACO

Optimización global del proceso de combustión (equilibrado; rendimiento; inquemados; emisiones de NO_x , CO_2 , CO , SO_x , partículas, etc.; empleo de nuevos combustibles; mantenimiento; escoriación; ensuciamiento; corrosión) en calderas y hornos industriales mediante la **integración de tecnologías avanzadas** de monitorización, elementos innovadores de regulación y **Sistemas Expertos de Control de Combustión**, que permiten el control en bucle cerrado de las condiciones locales de combustión.

Resultados:

- Mejora (0,5% - 1,5%) del rendimiento del grupo térmico
- Reducciones simultáneas de NO_x en el rango 15% - 40%
- Posibilidad de empleo de combustibles de peor calidad o menor precio
- Control sobre problemáticas operativas (inquemados en cenizas, CO)
- Minimización de necesidades de mantenimiento y problemáticas en hogar: corrosión, depósitos
- Ratios coste – efectividad significativamente mejores
- Modificaciones mínimas de caldera y fácil reversibilidad
- Mejora de la eficacia de soluciones complementarias que afecten a modificaciones en el diseño (quemadores, OFA, rediseño de la caja de vientos, etc.)
- Aplicable a cualquier tipología de caldera y horno industrial, y todo tipo de combustible (carbón, fueloil, gas, biocombustibles)
- Mejora de fiabilidad y seguridad de operación